

Pumpenbeschreibung:

Modell	BA400G D500
Fördermenge max.	3000 m ³ /St.
Förderhöhe max.	23 M
Anschluss	3 x 12" Kupplungen – DN500
Freier Durchgang.....	100 mm
Drehzahl	1000 Upm
PTO Leistung.....	125 kW
3 Punktbock.....	Mit verstellbaren Stützen
Hebevorrichtung	Kategorie III
Zapfwelle	1-3/8" 6 spline
Beleuchtung.....	3 integrierte LED Lampen
Gewicht.....	3500 kg

MERKMALE

BA Vakuumentstützte Pumpe

Die Pumpen aus der BA-Reihe wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Das Vakuumsystem arbeitet zu 100 % mechanisch; dadurch ist es möglich, dass die Pumpen, auch unter trockenen Umständen, schnell nacheinander ansaugen können. Durch die robuste Konstruktion von sowohl Pumpe als auch Schallschutzkasten ist die BA-Reihe optimal für die Bau-Industrie geeignet.

Weltklasse Leistungen

Die BA-Reihe wurde gebaut, um auch unter der schwierigsten Anwendungen bei der Entwässerung und dem Umpumpen von Abwasser eingesetzt zu werden. Durch den Einsatz von hochleistungsfähigen Pumpen und Dieselmotoren nach dem neuesten Stand der Technik liefern diese Pumpen maximale Leistungen zu minimalen Kosten, ganz nach der Betriebsphilosophie von 'Lowest cost of ownership'.

Mögliche Anwendungsbereiche

- Notfallpumpe
- Industrie
- Bauwesen
- Abwasseranlagen
- Bewässerung
- Landwirtschaft

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

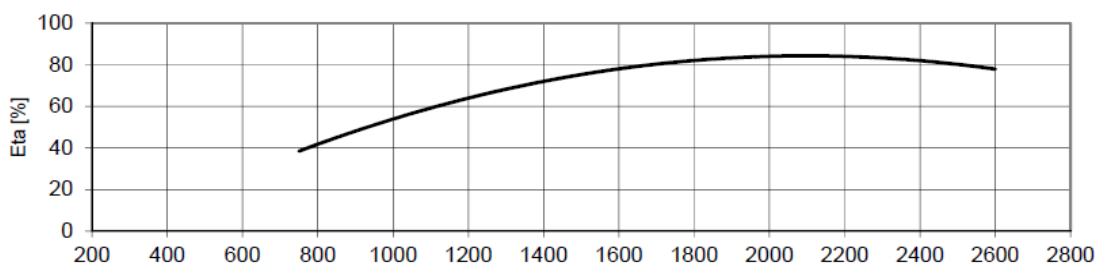
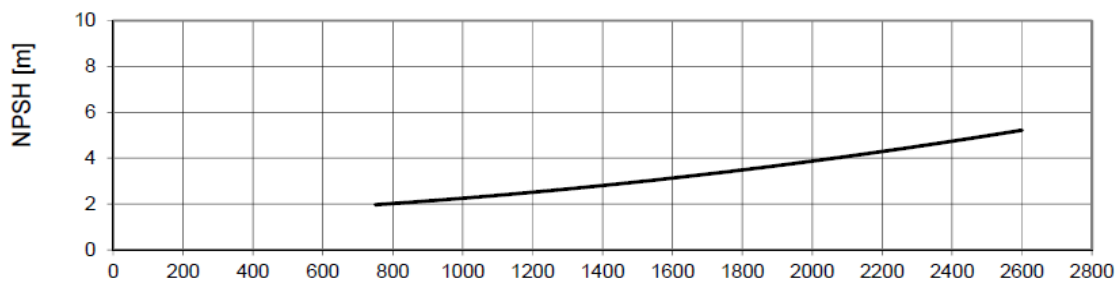
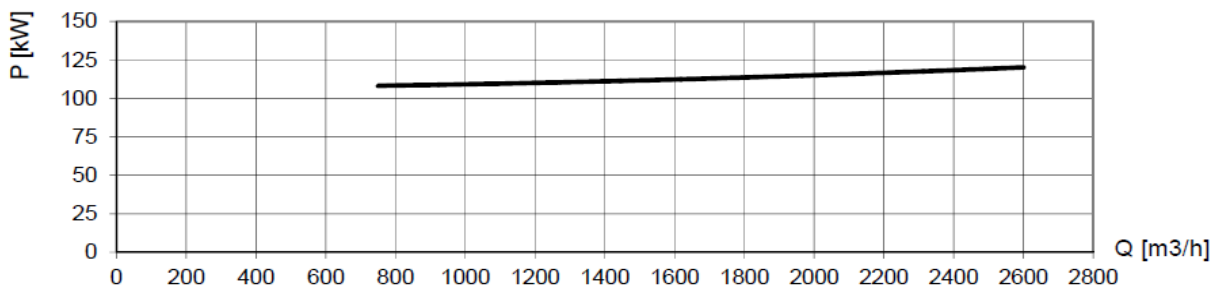
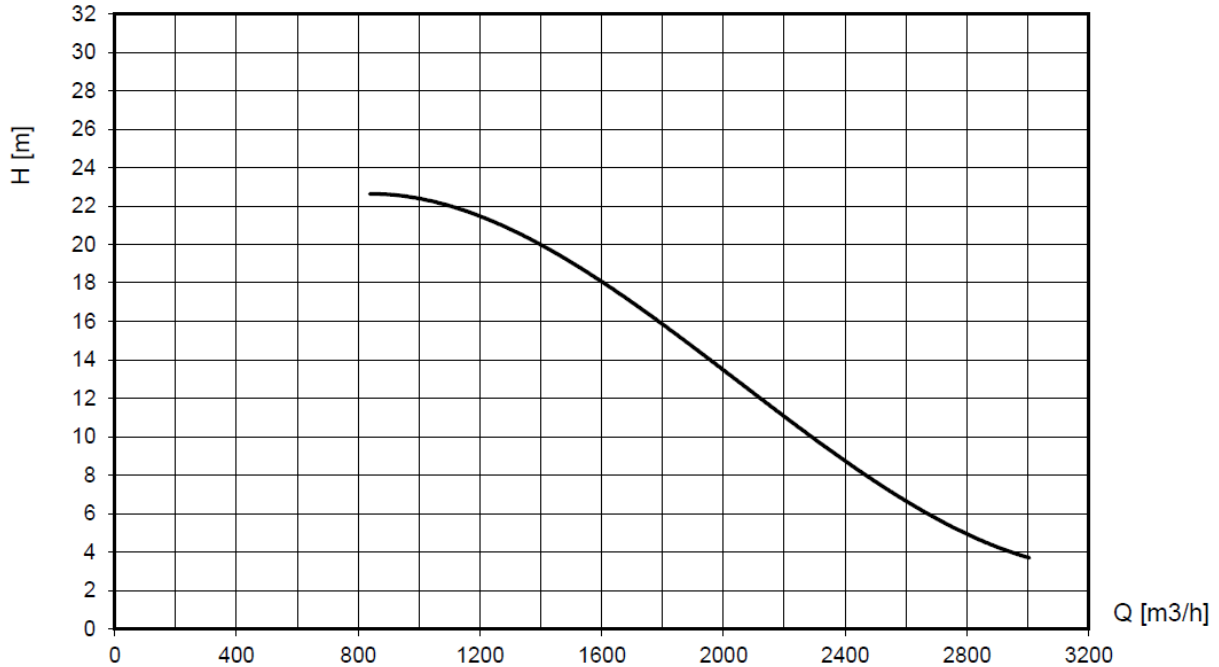
After sales Service & Produkt-Unterstützung

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus



KENNLINIEN (1000 U/MIN)

Dauerleistung laut ISO 9906



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA Vakuumunterstützte Pumpe

Pumpenmodell.....BA400G D500
 Max. Fördermenge 3000 m³/ St.
 Max. Förderhöhe 23 m
 Freier Durchgang..... 100 mm
 Pumpengehäuse Grauguß GG20
 Laufrad..... Sphäroguß GGG40
 Welle..... 42CrV6
 Wellendichtung Gleitringdichtung



BBA Vakuumsystem

Pumpenmodell..... BBA MP100 Membranpumpe
 Luftleistung 100 m³/St.
 Max. Vakuum..... 8,5 m
 Antrieb Zahnriemen (ständiger Antrieb)
 Schwimmerkasten Galvanisiert
 Rückschlagventil..... Grauguß GG25
 Material Ventil..... Buna-N



BBA Rahmen

Zusammenbau..... Galvanisierter Rahmen
 Abmessungen..... 2538 x 2506 x 2100 mm
 Extra 2 verstellbaren Stützen
 Beleuchtung..... 3 integrierte LED Lampen
 Gabelstapler Mit 2 Gabelstaplertaschen

